

FDV DOKUMENTASJON

PRODUKT: H-VINDUET SIDEHENGSLER

UTFØRELSE: MALT TRE

1.

PRODUKTINFORMASJON:

H-vinduet® sidehengslet er et utadslående, vertikalt vindu produsert av H-vinduet Bauge AS. Produktet produseres i laminert tre og med hengsler i stål kvalitet. Dersom produktet er levert ferdig overflatebehandlet fra fabrikk, er det i tillegg til å være behandlet mot råte, påført ett strøk grunning og ett strøk toppstrøk i angitt farge.



KARMDYBDE:

95 mm.

116 mm (passiv produkt)

OVERFLATEBEHANDLING:

- a) Flowcoat (impregnering)
- b) Grunning
- c) Toppstrøk

Det benyttes kun miljøvennlige kvalitetsprodukter. Lagtykkelse for industrielle overflatebehandlingssystemer er 100-120 µ tørr film.

Leveres som standard i hvit NCS S 0502Y. Dersom annen farge er valgt, se ordre for detaljer.

GLASS:

H-vinduet sidehengslet leveres med standard glasspakker fra 23-36 mm. Se ordre for detaljer.

TERMISK BRUDD:

Sprekk i glass oppstår som regel grunnet ytre påkjenninger som f.eks. støt, trykk o.l. Sprekk kan også oppstå grunnet termisk påvirkning, særlig oppmerksom må man være med f. eks. foliedekor, slagskygger og innvendig montert solforblending produkter av ulike slag. Slike produkter anbefales montert min. 5 cm fra innvendig glass. Plisségardiner er «luft tette» produkt som gir så godt som stillestående luft, som igjen gir store temperaturforskjeller. Slike produkter gir høyere risiko for termisk brudd.

Les mer om termisk brudd her;

<http://glassportal.no/wp-content/uploads/2017/06/2017.06.09-Veileder-tiltak-mot-termisk-brudd.pdf>

U-VERDI:

1,2 W/m²K – referansestørrelse 1230*1480.

TETNINGSLISTER:

Q-lon pakning mellom karm og ramme (avtagbar), og EPDM-gummilist som glasspakning.

BESLAG:

Spilka sidehengslet beslag av stål. Beslaget leveres i hvit til hvite vinduer. Ved spesialfarge blir beslag levert lakkert grå.

VRIDER:

H-vinduet sidehengslet betjenes med to blanke hasper. Kan leveres i alu.matt forvrider. Kan også leveres med en vrider og espagnolett.

2.

ANVISNING FOR DRIFT OG VEDLIKEHOLD:

a) Rengjøring og rengjøringsmetoder for overflateprodukter:

Renhold: Vaskes med fuktig klut uten etsende/slipende rengjøringsmidler.

Rengjøring av glass: Bruk lunkent nøytralt såpevann. Tørk godt med kluter som ikke loer, eller aller best med nal. Faste partikler må mykes opp med varmt såpevann og skrapes av. Det må utvises den største forsiktighet slik at glasset ikke blir påført riper.

NB! Selvrensende og antidugg glass – følge medsendt bruksanvisning nøye.

b) Ettersyn/kontroll:

Løpende vedlikehold: Kontroller funksjon, hengsler, beslag og vridere. Juster og trekk til skruer fortløpende.

c) Vedlikeholdsinstruks og – intervall:

Årlig vedlikehold: Alle bevegelige beslagdeler og hengsler smøres/oljes minimum 1 gang per år.

Overflatebehandling / maling: Slitasje avhenger av klima- og solforhold. Slitt overflate / maling øker faren for vanninntrengning og råte. Ny overflatebehandling / maling må påregnes vedlikeholdt i løpet av 3-6 år.

3.

DRIFTSTEKNISKE OPPLYSNINGER:

a) Antatt teknisk levetid uten utskiftninger:

Minimum 20 år, forutsatt normal bruk og slitasje, og at anvisninger for drift og vedlikehold følges.

b) Garanti og vilkår:

Produktgaranti: 5 år, forutsetter riktig bruk, vedlikehold og montering.

c) Fuktbestandighet:

Tåler moderate fuktmengder.

d) Renholdsvennlighet:

God.

e) Miljøpåvirkning:

Kondemnerte vinduer regnes som blandet avfall og skal leveres på godkjent deponi.

BEHANDLINGSMÅTE FOR AVFALL:

- 1965-1975: Vinduer som er produsert i dette tidsrommet kan ha glass som må behandles som spesialavfall grunnet PCB.
 - 1976-1990: Vinduer som er produsert i dette tidsrommet kan ha glass som må behandles som spesialavfall grunnet klorparafiner.
- For mer info: ruteretur.no.

Bedriftsinformasjon

Produsent: H-vinduet Bauge AS
Org.nr: 956574854 MVA
Adresse: Nyheimsveien 27, 6900 Florø
Tlf.: 57 75 20 80
E-post: sentral@h-vinduetbauge.no
Web: h-vinduetbauge.no

Sertifisering:

NDVK



Enova



Grønt Punkt



Ruteretur



CE Merking



Med forbehold om trykkfeil.

Florø, mai 2018